**Gewinde schneiden**

1. Erläutern Sie, warum Gewindekernlochbohrungen angesenkt werden müssen?

Durch das Ansenken der Gewindekernlochbohrung schneidet der Gewindebohrer besser an und die äußeren Gewindegänge werden nicht herausgedrückt

1. Nennen Sie den Durchmesser für eine Kernlochbohrung einer M8 Gewindebohrung?

Durchmesser 6,8 mm

1. Erstellen Sie einen Arbeitsplan für das Schneiden eines Außengewindes M10 auf einen Bolzen mit einem Schneideisen.

|  |  |
| --- | --- |
| Vorgang | Werkzeug |
| Kern-Ø auf Bolzen vordrehen | Drehmeißel |
| Bolzen anfasen | Drehmeißel |
| Gewinde schneiden | Schneideisen, Schneideisenhalter, Schneidöl |
| Gewinde kontrollieren | Gewinde-Lehrring |
|  |  |

1. Nennen sie jeweils das Verfahren zum Herstellen eines Innen- und eines Außengewindes?
2. Innengewinde: Gewinde bohren
3. Außengewinde: Gewinde schneiden
4. Bennen Sie die Bezeichnung des unten aufgeführten Metrischen ISO-Feingewindes.

M 12 x 0,5

 Steigung 0,5mm

 Nenndurchmesser 12mm

 Metrisches Gewinde

1. Ergänzen Sie die fehlenden Bezeichnungen

Schneideisen

Schneideisenhalter

Werkstück

1. Benennen Sie die markierten Bestandteile des aufgeführten Gewindes.



A. Nenndurchmesser

B. Kerndurchmesser

C. Steigung

D. Flankenwinkel

E. Nenndurchmesser

F. Kerndurchmesser

Bildquelle: Vom Verfasser selbst erstellt