**Drehen**

⏩Gehen Sie bei Aufgaben mit ***Kursiv und Fett*** gedruckten Wörtern wie folgt vor:

Richtige Antwort / ~~Falsche Antwort.~~

Entscheiden Sie, welche Begriffe zum Text passen.



1. Scannen Sie den folgenden QR-Code oder Klicken Sie auf den Link und testen Sie Ihr Wissen zum Thema Sicherheitszeichen:

<https://learningapps.org/watch?v=pn82u7gyj20>

1. Um eine konventionelle Drehmaschine sicher und zuverlässig bedienen zu können, sollten die einzelnen Bedienelemente und Baugruppen bekannt sein.

Bearbeiten Sie folgende Übung durch Scannen des

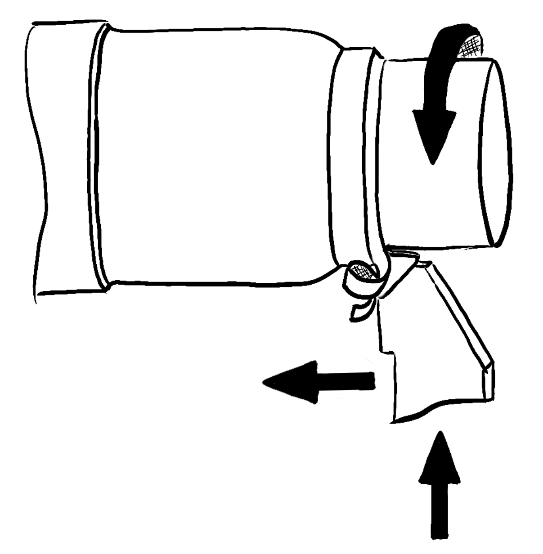
QR-Code oder Klicken auf den Link.

<https://learningapps.org/watch?v=pnmuai4u320>

1. Entscheiden Sie, welche Aussage richtig ist.

Drehzahländerung ist beim Drehen nicht notwendig bei:

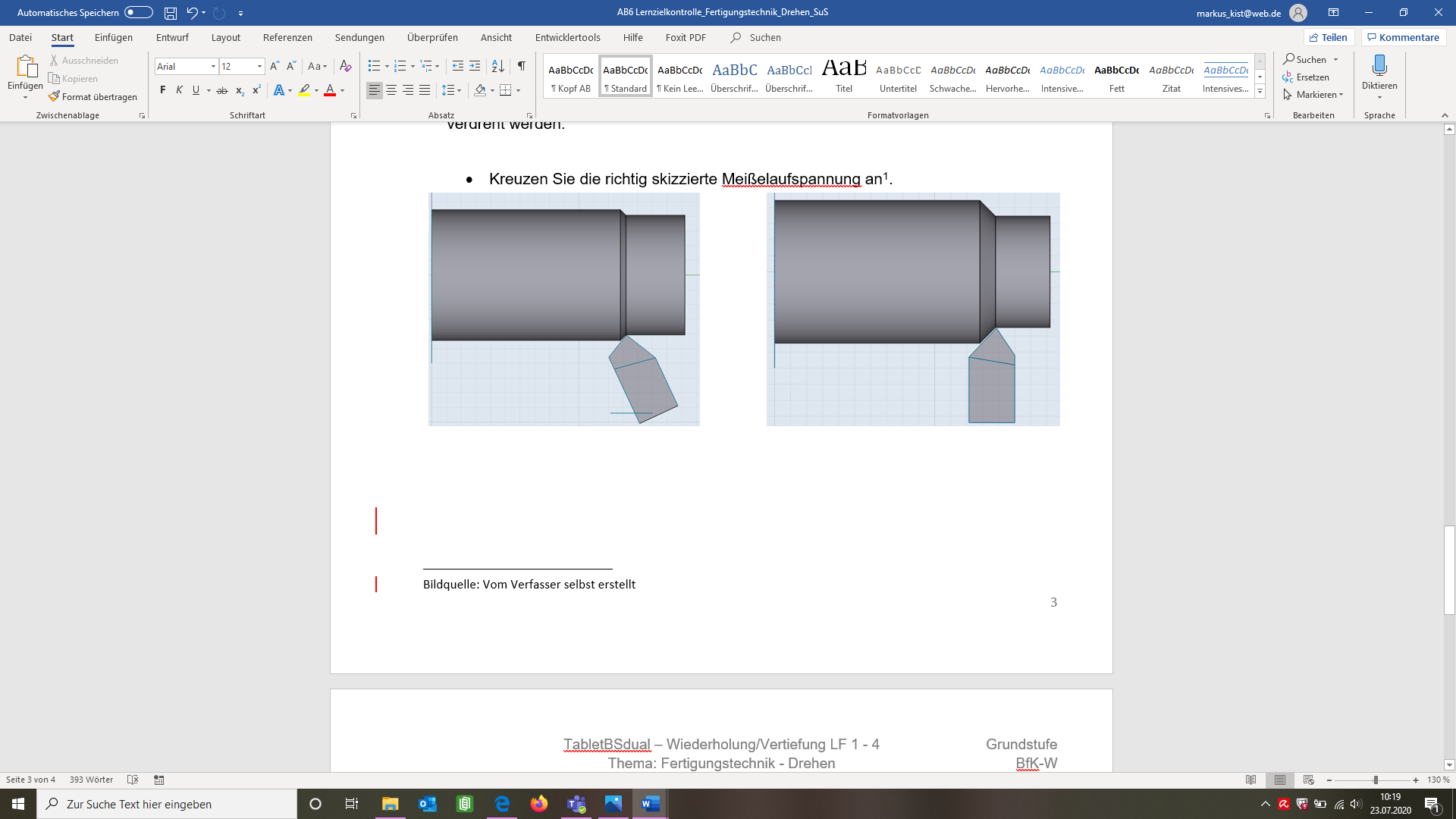
* 1. Änderung des Werkstückdurchmessers
  2. Änderung des Werkzeugwerkstoffes (HM, HSS)
  3. Änderung der Werkstücklänge
  4. Änderung des Werkstückwerkstoffs oder Spanquerschnitts



1. Ordnen Sie der Skizze die Bezeichnungen

*Haupt-/Zustell-/Vorschubbewegung* zu.

* Die Darstellung entspricht dem ***Längs-Rund-Drehen / dem Querplan-Drehen***.



* Die Vorschubbewegung wird gemessen in ***m/min / mm/Umdrehung***?

1. Ordnen Sie dem Schema die Ausdrücke groß/klein und rau/glatt zu.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Spanart | Reißspan | Fließspan |
| 1. Schnittgeschwindigkeit |  |  |
| 1. Spanwinkel |  |  |
| 1. Werkstückoberfläche |  |  |

1. Vervollständigen Sie den folgenden Lückentext:

Wenn sich Werkstückteilchen auf der Spanfläche des Drehmeißels festsetzen, bildet sich eine \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_-schneide. Dies tritt besonders leicht bei ***zähen / spröden*** Werkstoffen auf, z.B. bei Grauguss und \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.



1. Scannen Sie den QR-Code oder Klicken Sie auf den Link und be-arbeiten Sie die Aufgabe zum Thema Ausspannlänge beim Drehen.

<https://learningapps.org/watch?v=phkq52h7n20>

1. Stufenlose Drehzahlregelung ist wichtig beim ***Längs-Rund-Drehen / Querplan-Drehen*** von Drehteilen mit großem Durchmesser.

Damit erzielt man eine ***veränderliche / gleichbleibende*** Schnittgeschwindigkeit ***bei sich ändernder / gleichbleibender*** Drehzahl.

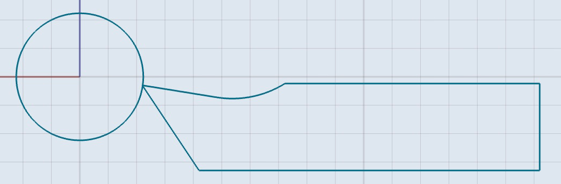
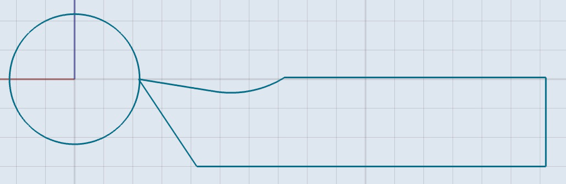
1. Welche Aussage ist richtig?

Die Leitspindel dient bei der Universaldrehmaschine zum:

1. Übertragen des mechanischen Vorschubs beim Längs-Rund-Drehen
2. Drehen von Gewindespindeln als Steigungsvorschub
3. Gewindeschneiden in Querrichtung für Plangewinde
4. Drehen kegeliger Werkstücke mit Reitstockverstellung
5. Der Spanwinkel verkleinert sich, wenn die Drehmeißelspitze ***über / unter*** Werkstückmitte eingespannt wird?

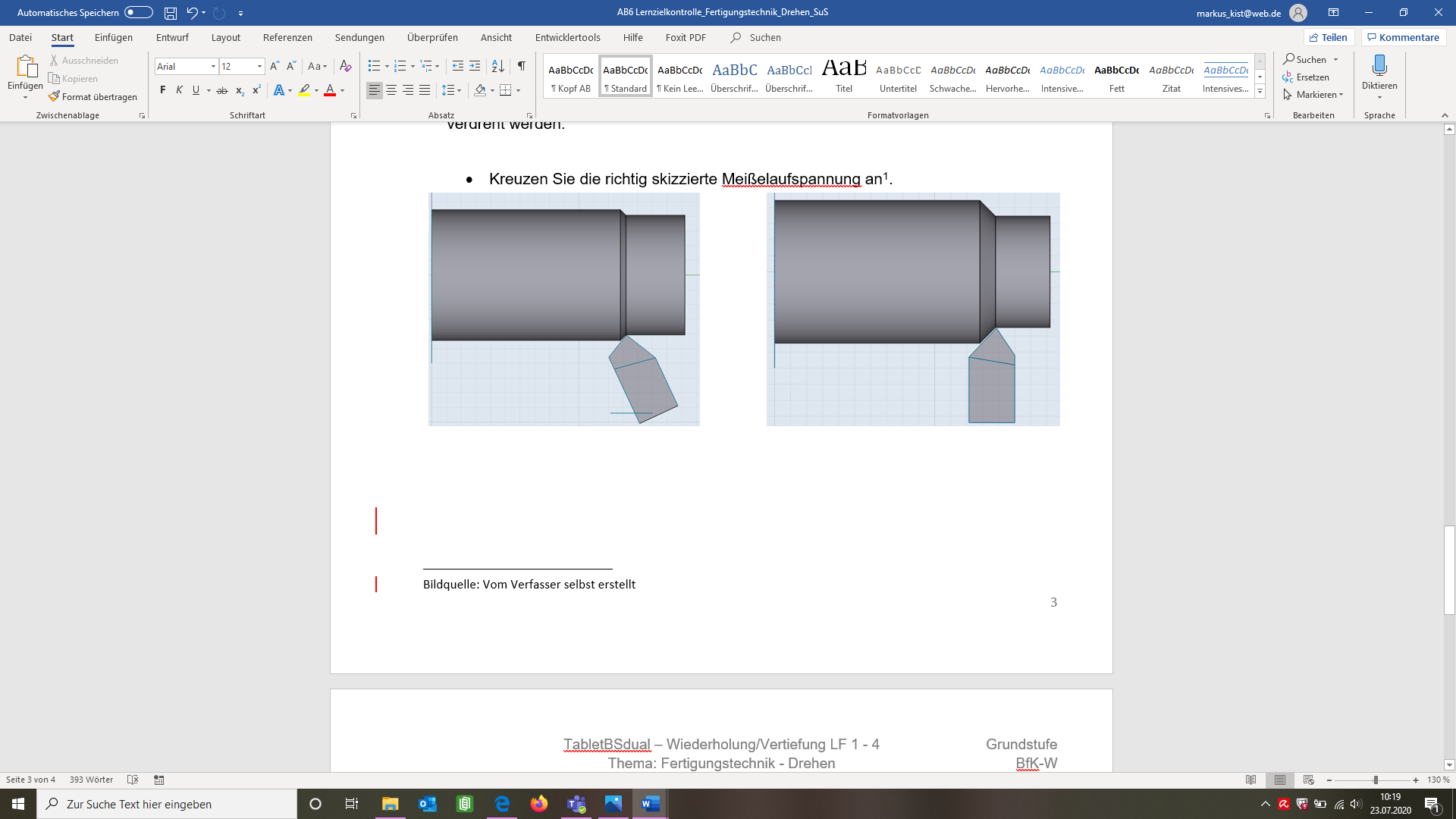
11. Ordnen Sie die richtigen Begriffe zu:

Die skizzierte Meißelschneide federt stark / kaum.

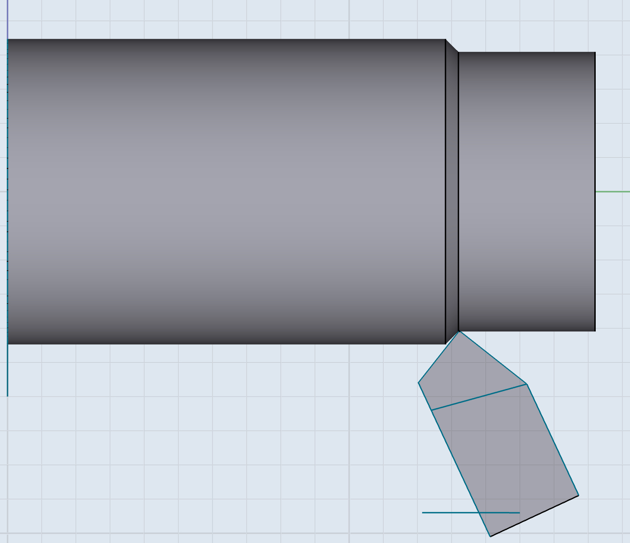
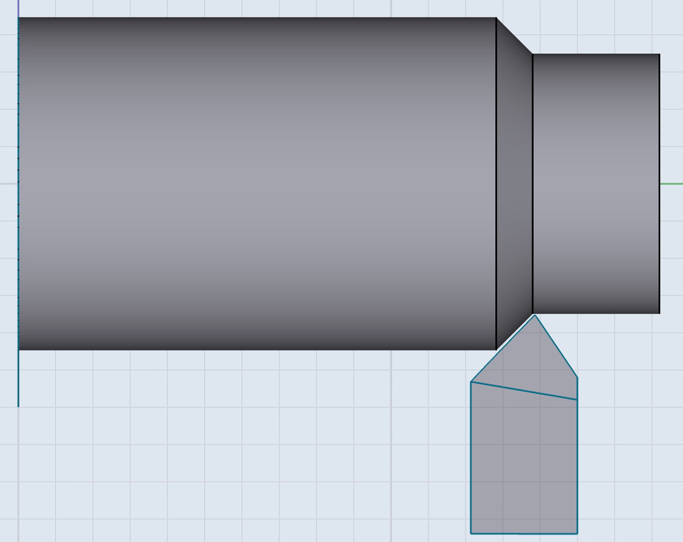


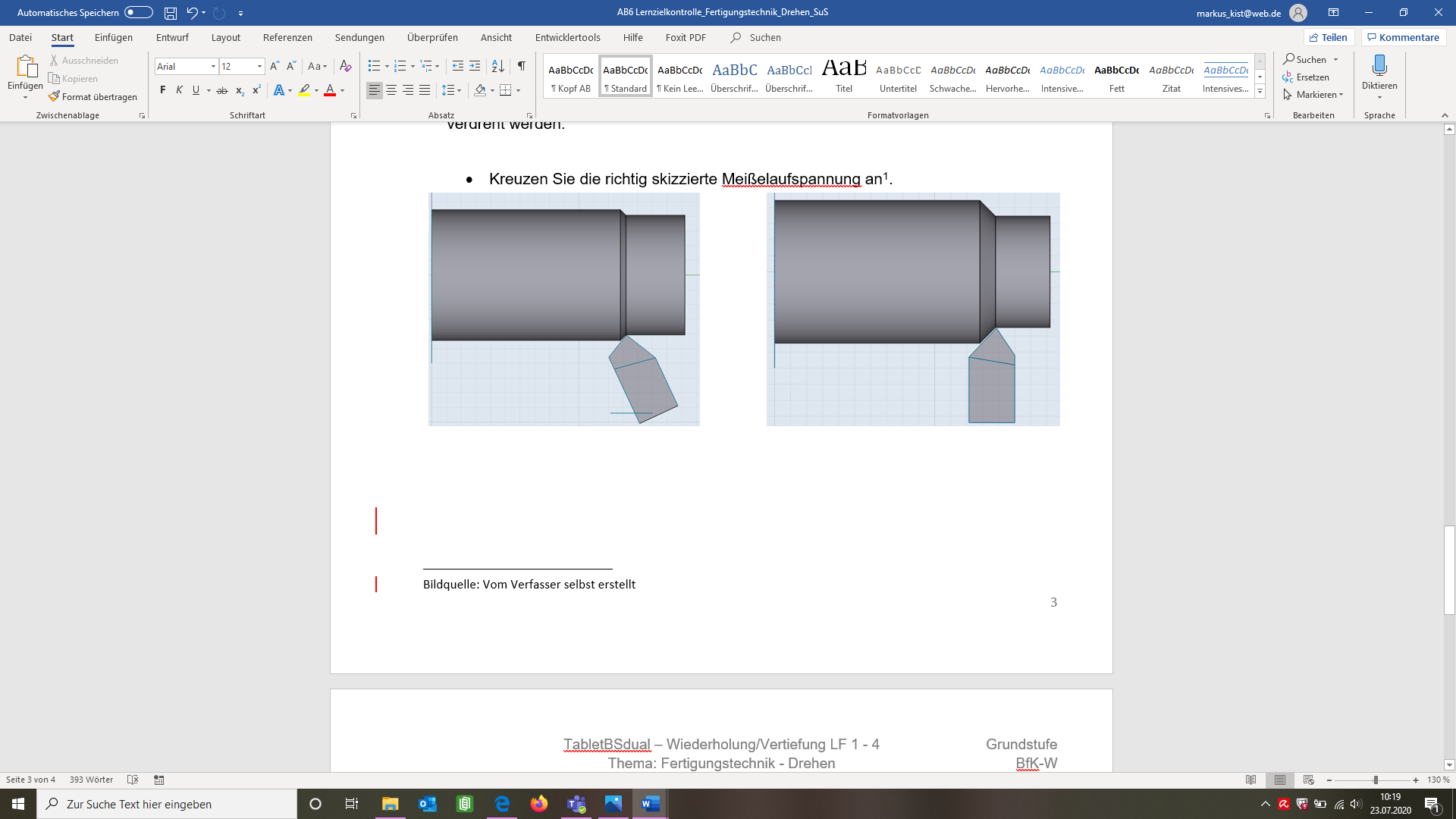
Schneide federt

Schneide federt

 Ausspannlänge Drehmeißel

1. Drehmeißel können in ihrer Aufspannung durch die ***Schnittkraft / Vorschubkraft*** verdreht werden.

* Kreuzen Sie die richtig skizzierte Meißelaufspannung an.





1. Entscheiden Sie, welche Aussagen über die Winkel an einem Drehmeißel (bzw. Drehplatte) zutreffen.

Scannen Sie den QR-Code oder Klicken Sie den Link.

<https://learningapps.org/watch?v=p4qn4g5kj20>



1. Beantworten Sie die allgemeinen Fragen zum Fertigungsverfahren Drehen. Scannen Sie den QR-Code oder Klicken Sie den Link und suchen Sie die richtigen Antworten zu den Fragen.

<https://learningapps.org/watch?v=p2987u63j20>